

SCHEDA TECNICA
LUBRIFICANTE IDRAULICO 46HVI - 68HVI
CODICE PRODOTTO 3.0 TECH X9084H – X9085H

LIVELLI DI QUALITA'

Il lubrificante idraulico della serie HVI è conforme alle seguenti specifiche internazionali:

- AFNOR NFE 48603 HV
- CINCINNATI MILACRON P68, P69, P70
- DIN 51524 PART 3 HM, 51524 HLP, HLVP
- DENISON HF-2 & HF-0

DESCRIZIONE

Gli oli della serie HVI possiedono un alto indice di viscosità che permette loro un utilizzo in un vasto intervallo di temperature anche in diverse condizioni ambientali. Presentano un'ottima resistenza all'ossidazione riducendo drasticamente la formazione di morchie e depositi ed evitando l'intasamento dei filtri.

Ottime le caratteristiche antiruggine ed anticorrosione che consentono una eccellente protezione di tutte le parti metalliche che si trovano a contatto con l'olio. Un basso punto di scorrimento garantisce un facile avviamento degli impianti anche a basse temperature. L'alta qualità degli additivi preserva il prodotto sia dall'ossidazione sia dallo schiumeggiamento mantenendo elevato anche l'indice di viscosità.

CARATTERISTICHE TIPICHE

ISO VG	32	46	68
Densità a 15°C.Kg./dm ³ ASTM D 1298	0,860	0,860	0,860
Viscosità a 40°C.cSt ASTM D445	da 28,8 a 35,2	da 41,4 a 50,6	da 61,2 a 74,8
Viscosità a 100°C.cSt ASTM D445	6,5	8,4	11,3
Indice di Viscosità ASTM D2270	160	160	160
Infiammabilità V.A. °C ASTM D92	210	210	210
Punto di scorrimento °C ASTM D97	-30	-30	-30
N. Neutralizzazione ASTM D 974 mgKOH/g	da 0,4 a 0,7	da 0,4 a 0,7	da 0,4 a 0,7
Demulsività ASTM D 1401	40'	40'	60'
Schiumeggiamento ASTM D 892	30 cc.-5'	30 cc.-5'	30 cc.-5'

* I valori sopra indicati sono indicativi dei valori medi di produzione e non costituiscono specifica.